

myMEDIA 1665 One Way RainbowTraffic

Produktbeschreibung

myMEDIA 1665 One Way RainbowTraffic ist eine silber glänzende, perforierte PVC-Folie mit Hologramm-Effekt, der in allen Regenbogenfarben über die gesamte Rollenbreite ohne Rapport schimmert. Dadurch werden gedruckte Grafiken zu einzigartigen, auffälligen Eyecatcher im Innen- und Außenbereich im Vergleich zu weißen Fensterlochfolien. Sie hat eine bedruckbare Fläche von 60% und besitzt eine schwarze Rückseite mit einem transparenten, ablösbaren Klebstoff. Entwickelt wurde sie speziell für auffällige Werbegrafiken auf Fahrzeugen und Schaufenstern und kann auch auf anderen transparenten Werbeträgern aus Glas verwendet werden. Das Bild wird auf der Vorderseite von außen sichtbar, während die perforierte schwarze Rückseite das Licht nach innen durchlässt und eine gute Durchsicht von innen nach außen ermöglicht. Sie lässt sich hervorragend mit Latex-, Eco-Solvent-, Solvent- und UV-härtenden Tinten bedrucken, wobei bei Verwendung von Lösemitteltinten das Motiv am auffallendsten metallisch schimmert. Die Folie besitzt die Allgemeine Bauartgenehmigung (ABG) in Kombination mit der optisch klaren myMEDIA 5625 Ultraclear PolyGuard Laminierfolie. Aufkleber bei Bedarf mitbestellen.

Eigenschaften und technische Werte

Obermaterial	PVC-Polyester Verbundfolie	
Perforation	1,6 mm Lochgröße, 60% Druckfläche	
Dicke / Gewicht	180 µm	
Farbe / Oberfläche	Druckseite silber glänzend, Rückseite schwarz	
Kleber	Lösemittel-Polyacrylat, transparent, ablösbar	
Abdeck	Beidseitig PE-beschichtetes Kraftpapier, 140g	
Nutzungsdauer	Bis 1 Jahr unbedruckt (vertikal verklebt, mitteleuropäisches Klima, Klimazone 1)	
Verklebetemperatur	Mind. +10°C	
Anwendungstemperatur	-30°C bis +60°C	
Klebkraft nach 24h	4 N/25 mm (durchschnittlich)	Finat FTM 1 (auf rostfreiem Stahl)
Dimensionsstabilität	<= 1,5 mm Schrumpfung	Finat FTM 14
ABG	D 5764 (laminiert mit myMEDIA 5625 Ultraclear PolyGuard)	

Lagerung

Lagerdauer	Bis 1,5 Jahre in ungeöffneter Originalverpackung
Lagerbedingungen	+18°C bis +25°C bei 50 bis 55% relativer Luftfeuchtigkeit
Lagerhinweis	Rolle nach jedem Gebrauch aus dem Drucker entnehmen und in der verschlossenen Originalverpackung lagern.

Ablösbarkeit

Ablösbarkeitsdauer	bis zu 6 Monaten
Ablösebedingungen	Die Ablösbarkeit hängt maßgeblich von der Beschaffenheit des Untergrundes ab! Der Untergrund muss fest sein und hohe Kohäsion (Zusammenhalt) besitzen. Bei einigen Substraten kann es zu Wechselwirkungen kommen (z.B. Diffusion von Weichmachern, Ausgasen von Treibmitteln oder Lösemitteln usw.). Die Klebkraft kann ansteigen, Eigenschaften und Kohäsion des Klebstoffes können sich negativ verändern und vieles mehr, wodurch ein rückstandsfreies Ablösen erschwert wird. Problematische Untergründe mit möglichen Wechselwirkungen sind u. a.: - ABS - Acrylglas - frisch aufgetragene Farben und Lacke jeder Art - Nitrozelluloselacke - Polycarbonat - Polystyrol - verschiedene PVC-Arten
Ablösetemperatur	>= 20°C (Umgebungs- UND Untergrundtemperatur)

Bedruckung

Kompatible Tinten	Latex, Eco-Solvent, Solvent, UV-härtend
Trocknung	Der Digitaldruck muss ABSOLUT DURCHGETROCKNET sein! Die Trocknung des bedruckten Mediums ist stark abhängig von der Menge der eingebrachten Lösemittel (Tintenauftrag), daher sind ausreichend lange Trockenzeiten zu berücksichtigen. Beim Bedrucken des Materials im Rolle-zu-Rolle-Verfahren muss die bedruckte Bahn bis zur endgültigen Trocknung möglichst rasch wieder entrollt und plan ausgelegt werden um beste Trocknungsergebnisse zu erzielen. Wir empfehlen das Material vor der Weiterverarbeitung mindestens 24 Stunden in unaufgerolltem Zustand zu trocknen. Falls dies nicht möglich ist, die Rolle aufrecht stehend und sehr lose gewickelt auf luftdurchlässigen (Gitter-)Boden stellen, um Luftzirkulation zu gewährleisten. Unzureichende Trocknung (Lösemittelreste, Rewetting usw.) kann im gerollten Zustand zum Verblocken führen und in weiterer Folge zu Aufrollen, Schrumpfung und unzureichender Haftung, welche nicht in die Gewährleistung fallen. Deswegen muss die Trocknung durch praxisnaher Methoden, wie Tesatest (optimal mit Kreuzschnitt), Griffprobe, Abriebtest und Geruchprobe, vor der Weiterverarbeitung, Laminierung bzw. Anwendung überprüft werden.

Weiterverarbeitung und Konfektionierung

Geeignete Untergründe	Flache Untergründe, nicht für 3D Anwendungen geeignet Untergrund muss trocken, staub- und fettfrei sein
Verklebemethode	Nur Trockenverklebung
Kantenschutz	Um die Haltbarkeit im Freien zu gewährleisten müssen die Kanten mit einem Laminatstreifen geschützt werden, um das Eindringen von Flüssigkeiten zu verhindern und vor mechanischen Beschädigungen zu schützen.
Laminierung	Vor der Laminierung ist das vollständige Durchtrocknen des Druckes erforderlich. Kaltlaminierung Walzentemperatur <= 30°C, spannungsfrei laminieren
Empfohlene Lamine	Kristallklare Lamine, die speziell für Fensterlochfolien entwickelt wurden

Reinigung

Hochdruckreinigung	Hochdruckreiniger werden nicht empfohlen. Die Kanten können sich lösen und/oder ein vorhandenes Laminat könnte in den Lochbereichen brechen.
--------------------	--

Hinweise zu One Way Vision Folien

Beachten Sie die detaillierten Hinweise zu Verarbeitung, Vorreinigung, Verklebung, Einsatz auf Fahrzeugen, Reinigung und Pflege in der technischen Anleitung TB 1.16 Hinweise zu myMEDIA One Way Vision Folien.

Vorteile / Besonderheiten

- Besitzt Allgemeine Bauartgenehmigung (ABG)
- Erste perforierte Hologramm-Folie in Silber
- Schimmert in allen Regenbogenfarben
- Besonderer Metallic-Effekt mit (Eco-)Solvent-Tinten
- Gesamte Rollenbreite ohne Rapport
- Klare Durchsicht und keine verschmutzte Löcher bei UV-härtenden Tinten
- Hervorragende Druckqualität mit Regenbogeneffekt
- Exzellente Dimensionsstabilität
- Für den Außeneinsatz bis zu 1 Jahr geeignet
- Ablösbarkeit bis zu 6 Monate
- Exzellentes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Für Latex, Eco-Solvent, Solvent und UV-härtenden Tinten

Anwendungen

- Fahrzeugwerbung
- Öffentliche Verkehrsmittel
- In- und Outdoor-Anwendungen
- Schaufenster
- Gebäudeglaswände
- Glasfassaden
- Architektur
- Transparente Werbeträger aus Glas

Garantie und Gewährleistung

Informationen über physikalische und chemische Eigenschaften basieren auf reproduzierbaren Untersuchungen, Kenntnissen und Erfahrungen in der Praxis, die wir als zuverlässig erachten und stellen jedoch keine Garantie für die Zukunft dar. Alle Daten und Angaben entsprechen unserem besten Wissen und basieren auf Mess- und Erfahrungswerten und sind als Richtwerte zu betrachten. Sie entbinden den Verarbeiter nicht von eigener Überprüfung und Durchführung von Tests, ob das für den vorgesehenen Verwendungszweck geeignet ist. Wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung sind eigene Tests unerlässlich. Unsere Produkte werden laufend qualitätsüberprüft und weiterentwickelt. Wir behalten uns daher vor, ohne Zusatzinformation die chemische Zusammensetzung bzw. physikalische Eigenschaften neuen Erkenntnissen ohne Vorankündigung anzupassen. Alle Fragen einer Gewährleistung und Haftung regeln sich nach unseren gültigen Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Irrtümer und Änderungen vorbehalten.