

**myMEDIA 7940 NiteGlo Photoluminescent**

**Produktbeschreibung**

myMEDIA 7940 NiteGlo Photoluminescent ist eine flexible, intensiv strahlende, langnachleuchtende Sicherheitsfolie in mattem Hellgelb, die mit einem permanenten Acrylatklebstoff beschichtet ist. Sie wurde entwickelt, um die Anforderungen an die Sicherheit von Personen, Notausgängen und anderen Sicherheitsstandards zu erfüllen. Nachdem die phosphoreszierende Folie künstlichem oder natürlichem Licht ausgesetzt war, hat sie bei plötzlicher Dunkelheit eine besonders hohe Anfangshelligkeit, die Intensität der Leuchtstärke vermindert sich mit der Zeit. Die Lichtaufladung kann beliebig oft ohne Verringerung der Nachleuchteigenschaften erfolgen. Typische Anwendungen sind Sicherheitsanwendungen, wie z. B. für Warnschilder, Notausgänge, Brandschutz- und Fluchtwegkennzeichnungen in Gebäuden, Tunneln, Schifffahrt, Schienenverkehr oder bei militärischen Anwendungen, im Innen- und Außenbereich. Die homogene Oberfläche lässt sich hervorragend mit Latex-, Eco Solvent-, Solvent- und UV-härtenden Tinten sowie im Siebdruck bedrucken und mit dem Schneideplotter verarbeiten. Das Produkt erfüllt die Vorgaben nach DIN 67510 Teil 1 für Sicherheitskennzeichnungen nicht nur, sondern übertrifft dabei die Mindestanforderung um das 5,5-fache und enthält keine radioaktiven Stoffe.

**Eigenschaften und technische Werte**

Obermaterial	Phosphoreszierende PVC-Folie, nachleuchtend	
Dicke / Gewicht	180 µm	
Farbe / Oberfläche	Hellgelb, matt	
Kleber	Lösemittelpolyacrylat, transparent, permanent	
Abdeck	Kraftpapier, 150 g/m <sup>2</sup>	
Nutzungsdauer	Bis 5 Jahre Indoor, 3 Jahre Outdoor (vertikal verklebt, Klimazone 1)	
Verklebetemperatur	>= +10°C	
Anwendungstemperatur	-10°C bis +65°C	
Klebkraft nach 24h	30 N/25 mm 24 N/25 mm 20 N/25 mm	PSTC 101 (auf rostfreiem Stahl) PSTC 101 (auf Pulverbeschichtung) PSTC 101 (auf Polyethylen)
Leuchtkraftwerte	Nach 10 Minuten 110 mcd/m <sup>2</sup> Nach 60 Minuten 10 mcd/m <sup>2</sup> Abklingzeit 900 Minuten	DIN 67510 (Aufladung mit Xenonlampe 1000 Lux für 5 min.)

**Chemische Beständigkeit**

Prüfverfahren	Das Produkt wurde auf eine Edelstahlplatte laminiert und vor der Prüfung 24 Stunden lang bei Raumtemperatur konditioniert. Die Probe wurde so mit dem Reagenz bedeckt, dass auch die Kanten des Produkts mit dem Reagenz in Berührung kommen. Das Produkt wird dem Reagenz eine Stunde lang bei Raumtemperatur ausgesetzt, danach das Reagenz entfernt und das Produkt sofort auf Kratzfestigkeit, Delaminierung und andere visuelle Effekte geprüft.	
Lösemittelbeständigkeit	Water 10% Salt Water Bleach Trichloroethylene 25% Sulfuric Acid 1% Sodium Hydroxide Unleaded Gasoline Diesel Fuel Hydraulic Fluid 50% Antifreeze in water Butanon, Methylethylketon Mineral Spirits 99% Isopropanol	Empfohlen Empfohlen Empfohlen Nicht empfohlen Empfohlen Nur gelegentlicher Kontakt Nur gelegentlicher Kontakt Nur gelegentlicher Kontakt Empfohlen Empfohlen Nicht empfohlen Empfohlen Empfohlen

<b>Lagerung</b>	
Lagerdauer	Bis 1 Jahr in ungeöffneter Originalverpackung
Lagerbedingungen	+18°C bis +25°C bei 50-55% relativer Luftfeuchtigkeit
Lagerhinweis	Rolle nach jedem Gebrauch aus dem Drucker entnehmen und in der verschlossenen Originalverpackung lagern.

<b>Bedruckung</b>	
Kompatible Tinten	Latex, Eco-Solvent, Solvent, UV-härtend, Siebdruck
Trocknung	Der Digitaldruck muss ABSOLUT DURCHGETROCKNET sein! Die Trocknung des bedruckten Mediums ist stark abhängig von der Menge der eingebrachten Lösemittel (Tintenauftrag), daher sind ausreichend lange Trockenzeiten zu berücksichtigen. Beim Bedrucken des Materials im Rolle-zu-Rolle-Verfahren muss die bedruckte Bahn bis zur endgültigen Trocknung möglichst rasch wieder entrollt und plan ausgelegt werden um beste Trocknungsergebnisse zu erzielen. Das Material sollte vor der Weiterverarbeitung mindestens 24 Stunden in unaufgerolltem Zustand getrocknet werden. Falls dies nicht möglich ist, die Rolle aufrecht stehend und sehr lose gewickelt auf luftdurchlässigen (Gitter-)Boden stellen, um Luftzirkulation zu gewährleisten. Unzureichende Trocknung (Lösemittelreste, Rewetting usw.) kann im gerollten Zustand zum Verblocken führen und in weiterer Folge zu Aufrollen, Schrumpfung und unzureichender Haftung, welche nicht in die Gewährleistung fallen. Deswegen muss die Trocknung durch praxisnahe Methoden, wie Tesatest (optimal mit Kreuzschnitt), Griffprobe, Abriebtest und Geruchprobe, vor der Weiterverarbeitung, Laminierung bzw. Anwendung geprüft werden.

<b>Verwendung</b>	
Aufladung der Leuchtkraft	Das Nachleuchten wirkt durch Einwirkung von Umgebungslicht oder natürlichem Sonnenlicht. Fluoreszierendes Licht ist das beste und schnellste Aufladelicht, bei Glühlampen dauert die Aufladung länger. Es muss eine Mindestmenge an Umgebungslicht vorhanden sein, damit das Produkt ausreichend aufgeladen werden kann.

<b>Weiterverarbeitung und Konfektionierung</b>	
Geeignete Untergründe	Glatte, flache Untergründe Der Untergrund muss trocken, staub- und fettfrei sein. Kunststoffuntergründe müssen vollständig ausgegast sein, damit sich nach der Verklebung keine Blasen bilden können. Poröse Oberflächen müssen versiegelt werden, alle Risse füllen und bis zu einer glatten Oberfläche reparieren.
Verklebemethode	Trockenverklebung empfohlen
Schneideplotter	Geeignet
Laminierung	Eine Laminierung wird nicht empfohlen.

### Vorteile / Besonderheiten

- Hellgelbe langnachleuchtende PVC-Sicherheitsfolie
- Keine Weichmacher, daher fast kein Schrumpf
- Erfüllt DIN 67510-1 für Sicherheitskennzeichnungen
- Intensive Leuchtstärke 5,5-fach höher als erforderlich
- Leuchtkraft nach 10/60 min: 110/10 mcd/m<sup>2</sup>
- Abklingzeit beträgt 900 min.
- Mindestens 5 Jahre Indoor bzw. 3 Jahre Outdoor einsetzbar
- Enthält keine radioaktiven Stoffe
- Digitaldruck mit Latex, Eco Solvent, Solvent, UV
- Geeignet für Siebdruck und Schneideplotter

### Anwendungen

- Sicherheitsanwendungen
- Warnschilder
- Notausgänge
- Brandschutzschilder
- Erste-Hilfe-Schilder
- Fluchtwegkennzeichnungen
- Wegweiser
- Schifffahrt
- Schienenverkehr
- Militäranwendungen
- Sticker für Kinderzimmer
- Werbeaufkleber
- Nachtevents

### Garantie und Gewährleistung

Informationen über physikalische und chemische Eigenschaften basieren auf reproduzierbaren Untersuchungen, Kenntnissen und Erfahrungen in der Praxis, die wir als zuverlässig erachten und stellen jedoch keine Garantie für die Zukunft dar. Alle Daten und Angaben entsprechen unserem besten Wissen und basieren auf Mess- und Erfahrungswerten und sind als Richtwerte zu betrachten. Sie entbinden den Verarbeiter nicht von eigener Überprüfung und Durchführung von Tests, ob das für den vorgesehenen Verwendungszweck geeignet ist. Wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung sind eigene Tests unerlässlich. Unsere Produkte werden laufend qualitätsüberprüft und weiterentwickelt. Wir behalten uns daher vor, ohne Zusatzinformation die chemische Zusammensetzung bzw. physikalische Eigenschaften neuen Erkenntnissen ohne Vorankündigung anzupassen. Alle Fragen einer Gewährleistung und Haftung regeln sich nach unseren gültigen Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Irrtümer und Änderungen vorbehalten.