

# Zum Umgang mit Magnetfolien und Ferropapieren von ASLAN

Bei der ASLAN-Magnetfolie handelt es sich um eine einseitig selbstklebende, magnetische PVC freie Folie, die nahezu jeden glatten Untergrund in eine magnetische Oberfläche verwandelt, auf der die ASLAN Ferropapiere ideal haften.

## Häufig gestellte Fragen

### Was bedeutet magnetisch?

Magnete sind Körper, die bestimmte andere Körper magnetisch anziehen oder abstoßen. Unsere **MagneTack ASLAN MT 400** besteht aus Ferritmagneten. Ferritmagnete sind Dauermagnete oder auch sog. Permanentmagnete, die ihr Magnetfeld nicht verlieren.

### Wie verhält sich die Haftkraft?

Die Haftkraft unserer **MagneTack ASLAN MT 400** zeichnet sich aufgrund des hohen Barium- und Strontiumferritgehalts durch eine besondere Stärke aus und bietet damit den Vorteil, dass Ferropapiere wie unsere PET FerroPaper ASLAN FP 180 und PP FerroPaper ASLAN FP 260 in mehreren Lagen gut haften. Zu beachten ist, dass in Gegenwart hoher Temperaturen oder stärkerer Magnete die Magnetwirkung aller Ferritmagneten nachlassen kann.

### Können magnetische Folien rosten?

Die **MagneTack ASLAN MT 400** ist für Innenanwendungen entwickelt. Bei Verklebungen im Innenbereich rosten die Folien nicht.

### Für welchen Einsatzzweck wende ich die verschiedenen Produkte an?

**MagneTack ASLAN MT 400** dient als Untergrundfolie. Sie stattet die Wand magnetisch aus und stellt sicher, dass auf der Oberfläche Ferropapiere angehaftet werden können um individuelle, regelmäßig wechselnde Werbebotschaften mit den ASLAN Ferropapieren zu gestalten.

**PET FerroPaper ASLAN FP 180** aus Polyester ist geeignet für Bereiche, die Schwankungen der Temperatur und Luftfeuchtigkeit unterliegen (z.B. Schaufenster). Sie hat eine weiße, digital bedruckbare Oberfläche und kann mit allen Solvent-, Eco-Solvent-, Latex und UV-härtenden Tinten bedruckt werden. Es können drei Lagen der **PET FerroPaper ASLAN FP 180** auf der Magnetfolie übereinander appliziert werden.

**PP FerroPaper ASLAN FP 260** aus Polypropylen eignet sich für alle Innenanwendungen. Sie hat eine weiße, digital bedruckbare Oberfläche und kann mit allen Solvent-, Eco-Solvent-, Latex und UV-härtenden Tinten bedruckt werden. Es können zwei Lagen der **PP FerroPaper ASLAN FP 260** auf der Magnetfolie übereinander appliziert werden.

Die Ferropapiere sind jederzeit repositionierbar und schnell entfernbar. Sie können mit Scheren, Cuttern, Schneidemaschinen und Stanzen bearbeitet und in Form gebracht werden. Die Wicklung auf einen Kern ist bei einem Durchmesser von 24 Millimetern und einer Temperatur von 20 °C ohne Materialbruch möglich.

### Wie werden die Produkte verarbeitet?

Die **MagneTack ASLAN MT 400** ist trocken zu verkleben. Der Untergrund muss frei von Staub, Fett und Öl sein.

Es gibt keine Einschränkung bzgl. der maximal zu verklebbaren Länge. Die Folie kann horizontal sowie vertikal angebracht werden.

Die Folie soll vor Verarbeitung 24 Stunden auf Raumtemperatur angeglichen werden. Es wird empfohlen, sie flach auszulegen und in diesem Zustand mindestens eine Stunde flach liegen zu lassen, bevor mit der Montage begonnen wird. Aufgrund der relativ hohen Materialstärke muss auf Stoß verklebt werden.

# Zum Umgang mit Magnetfolien und Ferropapieren von ASLAN

## Welche Untergründe sind geeignet?

Folgende Oberflächen sind empfehlenswert:

- Glatte und schwach saugende Oberflächen
- Glas
- Plexiglas
- Acrylplatten
- Stahl (nicht pulverbeschichtet)
- Metall (auch lackiert und galvanisiert)
- Aluminium
- Spanplatten bzw. Holz mit Primer-Behandlung
- Melaminharzplatten ohne Formaldehydausgasung
- Weiße Farben ohne antibakterielle, fungizide- oder schmutzabweisende Zusätze
- Putzoberflächen gemäß der Qualitätsstufe Q4

Auf folgenden Oberflächen kann der Kleber keine Haftung aufbauen und diese sind somit vor Verklebung der Folie abzuschleifen und mit einem klaren Haftgrund zu behandeln:

- Farben mit antibakteriellen, fungizid-, oder schmutzabweisenden Zusätzen
- Latexfarben
- Stark pigmentierte matte Farben
- Dunkle Farben
- Oberflächen mit zu niedriger Oberflächenspannung ( $\leftarrow 38 \text{ m N/m}$ )

Auf folgenden Oberflächen muss die Oberflächenspannung getestet werden:

- Pressspanplatten mit Vinylbeschichtung bzw. Kunststoffschicht
- Plywood mit spezieller Kunststoffbeschichtung
- Kunststoffoberflächen generell

Auf folgenden Oberflächen ist die Verklebung nicht zu empfehlen:

- Melaminholzplatten mit Formaldehydausgasung
- Wasserabweisende Oberflächen
- MDF Platten ohne Deckschicht durch staubige Oberfläche
- Antibakterielle Kunststoffbeschichtungen