



HEINZEL
GROUP

**MODERNE
VERPACKUNG**
PACKAGING SOLUTIONS

AUTOMATISCHER NASSKLEBEBAND- SPENDER



TECHNIK

VARIO 555EMA

Der elektronische Nassklebebandspender verfügt über einen stabilen Metallrahmen unter der schlagfesten Kunststoffverkleidung. Der leicht zu erreichende Wasserbehälter mit Überlaufventil sorgt in Verbindung mit dem robusten 3-fach Pinselsystem für eine gleichmäßige, optimale Befeuchtung der Klebestreifen.

Der Spender verfügt über eine regulierbare Oberheizung zur Optimierung der Klebkraft. Das farbige Softtouch-Bedienfeld ermöglicht ein einfaches Bedienen, ebenso der als Zubehör erhältliche 1- oder 2-fach Fußschalter oder die Entnahmeverrichtung, die das Band nach dem Spenden V-förmig zur besseren Entnahme und leichteren Verarbeitung bereit hält.

Nassklebebänder sind eine sichere und zuverlässige Methode, Kartonagen zu verschließen.

Nassklebebänder sind licht-, temperatur- und staubunempfindlich und kleben durch ihre organische Verbindung zur Kartonage deutlich besser als gewöhnliche Klebebänder. Bei Bedarf kann das Nassklebeband auch bedruckt werden.

| Artikel-Nr. | Bezeichnung |
|-------------|-------------|
| 11401068 | Spender |
| 11402869 | Klebeband |



Alle Funktionen im Überblick

- + 14 vorgegebene Längen von 15-145 cm sofort abrufbar
- + Unendlichkeitstaste für beliebige Längen
- + Repeat-Tasten für die zuletzt gewählten Längen
- + Automatik Modus für bis zu 3 Längen
- + 2x-Taste: verdoppeln Sie die 14 vorgesehenen Längen einfach per Knopfdruck
- + +/- Taste: Die vorgegebenen Längen können zusätzlich in 15 cm Schritten nach oben und unten justiert werden

Die Ausstattung

- + farbiges Softtouch-Bedienfeld
- + extra großer Rollenkorb für Rollendurchmesser bis zu 250 mm
- + Große Wasservorratsflasche mit Überlaufventil
- + regulierbare Oberheizung
- + 3-fach Pinselsystem für die optimale Anfeuchtung

VARIO 555EMA

Das Zubehör

+ Fußschalter, 1-fach und 2-fach (Repeat-Funktion)

+ CODE TAPER

Bedrucken Sie ihr Klebeband beim Spenden

+ TA-Entnahmevorrichtung

Das TA hält das Band nach dem Spenden V-förmig zur besseren Entnahme und leichten Verarbeitung bereit

Technische Daten

+ 220 V / 50 Hz / vollelektronische Steuerung

+ Maße: 51 x 32 x 30 cm

+ Gewicht: 15 kg brutto

+ Arbeitsgeschwindigkeit: ca. 115 cm/sek.

+ Nutzbreite: 40-80 mm

+ Rollendurchmesser: max. 250 mm

+ Tankkapazität: 1l Vorratsflasche



VORTEILE

- + das Nassklebeband verbindet sich durch eine permanente organische Verbindung mit dem Karton
- + „diebstahlsicher“, unbefugtes Öffnen Ihrer Packstücke bleibt nicht unentdeckt
- + Starker, sicherer Verschluss
- + Verarbeitung auch in staubiger und schmutziger Umgebung gewährleistet
- + sauberes Erscheinungsbild
- + Bedruckung des Bandes möglich
- + Nassklebeband ist 100% umweltfreundlich
- + Hergestellt aus natürlichen, biologisch abbaubaren Stoffen
- + Klebstoff basiert auf erneuerbaren, pflanzlichen Stoffen
- + Unempfindlich gegen Kälte, Hitze, Licht oder Feuchtigkeit
- + Erhält die Verschlussfestigkeit auch bei Beschädigungen des Verschlusses
- + Fadenverstärkte Varianten erhöhen die Verschlussfestigkeit

Moderne Verpackung Hoffmann GmbH

A-5225 Jeging 24

Tel: +43 7744 8474

office@moderne-verpackung.at

www.moderne-verpackung.at